

Inhaltsverzeichnis

Seite

	Vorwort	
I	Fernwärme	
I/1	Experimentelle Erfassung der Interaktion von KMR und neuartigen Rohreinbettungsverfahren Dipl.-Ing. Thomas Grage und Dr. sc. techn. Hermann Keller	5
I/2	Design kaltverlegter Fernwärmesysteme Dipl.-Ing. Tilo Sinner	17
I/3	Ausbildung von Muffenmonteuren im Fernwärmeleitungsbau nach AGFW-Arbeitsblatt FW 603 Dipl.-Ing. Carina Heinze	24
I/4	Flexible Rohrsysteme im Einsatz innovativer Verlegetechniken Dipl.-Ing. Wolfgang Friebner und Dipl.-Ing. Heino Schello	29
I/5	Neue Wege bei der Verlegung von Fernwärme-Rohrleitungen – Möglichkeiten und Grenzen der Kunststoffverbundmantel-Doppelrohr-technik Joachim P. Kock	32
II	Gas / Wasser	
II/1	Geologisch-geophysikalische Baugrunduntersuchungen zur Optimierung der Planung, Vorbereitung und Ausführung von Baumaßnahmen Dipl.-Geophysiker Hartmut Weitzel	45
II/2	Vernetztes PE – Qualität und Wirtschaftlichkeit von PEX-Rohren am Beispiel zweier Applikationen Dipl.-Betriebswirt BA Gerald S. Neumann	51
II/3	Polyethylenrohre mit Schutzmantel für grabenlose Verlegetechniken Dipl.-Ing. Ralf Wolter	59
II/4	Der Einsatz von Schweiß-Überschiebern aus PE-100 zum Anbohren unter Druck stehender Gas- und Wasserleitungen gleicher Nennweite ohne Absperrern des Mediums Dipl.-Ing. Wolfgang Sattler	65
II/5	Leckageortung und Telekommunikation mit Lichtwellenleitern in Gasleitungen Dipl.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. Hansjörg Sander	69
III	Abwasser	
III/1	Installation von Glasfaserkabeln in Abwasserkanälen unter der Berücksichtigung der Qualitätssicherung Dr.-Ing. Klaus Beyer	79
III/2	Das Profilkanalrohrsystem PKS aus PE-HD mit integrierter Elektroschweißmuffe – Heizwendelschweißtechnik bei profilierten Kanalrohren bis DN 2000 Dipl.-Ing. Philipp Frank	90
III/3	Vollmechanische Rohrverlegung „SYNCHRO-TRENCH“ - dargestellt anhand der Verlegung von Steinzeugrohren Dipl.-Kfm. Heinz Sulmann	97
III/4	Problemlösung rund um das Vortriebsrohr – Neue Schmiertechniken, Muffenprüfsysteme und Dichtungsvarianten Dipl.-Ing. Thomas Lammering	104

	Seite	
III/5	Das FLAT-System – Neue Technologien in der Abwasserableitung Dipl.-Ing. Heino Schütte	109
IV	<u>Beanspruchung von Rohrleitungen</u>	
IV/1	Qualitative Beurteilung des Einbaus von Kunststoffrohren in der Bauphase im Vergleich zu den Anforderungen der ATV-A 127 Dipl.-Ing. Steffen Mohr, Dr.-Ing. Wolfram Kämpfer und Dipl.-Ing. Wolfgang Ziehl	121
IV/2	Entwurf und Bemessung von Freileitungen und Rohrbrücken Prof. Dr.-Ing. Walter Lippoth	127
IV/3	Verhinderung von Druckstößen und Kavitationsschlägen beim schnellen Absperrn einer Flüssigkeitsleitung Dipl.-Ing. Andreas Dudlik, Dr.-Ing. Stefan Schlüter und Dr.-Ing. Horst-Michael Prasser	136
IV/4	Wirklichkeitsnahe Nachweisführung der Beanspruchung von erdverlegten Kunststoffrohren Dr.-Ing. Olaf Selle	149
V	<u>Innovationen im grabenlosen Leitungsbau</u>	
V/1	Entwicklung und Erprobung einer Tunnelvortriebsmaschine mit sofortigem Ausbau nach dem Insitu-Rohrverfahren zur Erneuerung nichtbegehrbarer Kanäle Dipl.-Ing. Uwe Breig	152
V/2	Grabenlose Verlegung von Hausanschlüssen aus dem Keller in allen Bodenklassen Dr.-Ing. Stefan von den Driesch	159
V/3	360.000 m Hausanschlußleitungen mit Steinzeug-Vortriebsrohren – Erfahrungen und Weiterentwicklungen von Rohr und Maschinentchnik Dipl.-Ing. Albert Römer	166
V/4	Vortriebsrohre aus geschleudertem glasfaserverstärkten Kunststoff – Marktführer in den Vereinigten Staaten Dipl.-Ing. Ulrich Wallmann	177
VI	<u>Innovationen im klassischen Leitungsbau</u>	
VI/1	Maß der erforderlichen Verdichtung und Verdichtungstechniken bei schmalen Leitungsgräben Prof. Dr.-Ing. Hans-Henning Schmidt	185
VI/2	Fehler- und Beanspruchungsbetrachtung bei der Grabenverfüllung Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Frohmut Wellner und Dr.-Ing. Jürgen Vogel	189
VI/3	Anwendung von stabilisierten Verfüllmaterialien bei besonderen Einbauanforderungen Dr.-Ing. Wolfgang Berger und Dipl.-Ing. Ute Büchner	193
VII	<u>Innovative Dichtungs- und Korrosionsschutzsysteme</u>	
VII/1	„Intelligente“ Dichtungssysteme auf Basis hydrophiler Gele Dipl.-Ing. Holger Wack	205
VII/2	Korrosionsschutz an Stahlrohrleitungen bei Horizontalbohrverfahren – Problemlösungen mit FP-Schrumpfmaterail Dipl.-Betriebswirt Frank Hellmann	212
VII/3	Neue Polyurethan-Korrosionsschutzsysteme für den grabenlosen Rohrleitungsbau Dr. rer. nat. Dipl.-Chem. Michael Quast	221